

福尔波梦梵丽亚麻环保地板

第一篇 产品介绍

梦梵丽亚麻环保地板不仅仅是一种地面装饰材料，它也是一种态度。一种享受健康生活品质的态度，一种保护生态环境和资源的态度，更是一种追求绿色低碳环保和可持续发展的态度。

梦梵丽亚麻环保地板是一款真正天然、绿色、低碳、环保和可持续发展的地面产品，在整个产品生命周期中对环境和资源都呈现出优异的表现。

福尔波公司生产的梦梵丽亚麻环保地板占全球亚麻地板销量的 **65%**以上，福尔波是全球亚麻地板的领导者。产品拥有美观的外表、创新的设计、长久的使用寿命和高品质的性能。

福尔波梦梵丽亚麻环保地板遵循绿色原则以及最佳的生命周期评估。产品生命周期评估分为原材料采集、产品生产期、产品使用期、产品废弃处理。

● 天然可再生的原材料

福尔波梦梵丽亚麻环保地板有一系列来自天然的原材料组成。可以说只要有阳光和雨露，就有福尔波梦梵丽亚麻环保地板。



亚麻籽油是由亚麻籽榨取而得的，亚麻为草本植物，不同于树木这种木本植物，亚麻会随着四季的变化，发芽、生长、开花、结果到枯萎。采集过程完全不破坏生态环境。



松香来源于松树中自然分泌的含油树脂。



木粉收集的是木材加工所产生的余料。



天然石灰石粉是碳酸钙沉积物，分布广泛、易于获取。



天然矿物质颜料来源于矿石。



黄麻同样是草本植物的一种。

● 梦梵丽亚麻环保地板的生产过程

梦梵丽亚麻环保地板的整个生产过程都是粘性物质的物理搅拌和碾压过程，整个过程中不会产生粉尘，不会产生任何化学有害物质，因此不会对空气河流和土壤造成任何污染，也不会对工人产生任何身体伤害。福尔波亚麻工厂以其天然、绿色、环保的生产结构和生产工艺，成为欧洲最早获得 ISO9001 和 ISO14001 认证的企业之一。

● 梦梵丽亚麻环保地板的使用

梦梵丽亚麻环保地板是由纯天然的物质组成，所以不含任何有毒、有害物质，不会挥发有害气体，也不会产生任何辐射，是一款 100%健康安全的绿色环保产

品。

拥有恒洁盾 2 代涂层的梦梵丽亚麻环保地板，其表面涂层的优异性能，可以有效抵御日常灰尘吸附和地面刮擦，通常使用干式拖布清洁保养即可，大大减少清洁剂和水的使用，有效的提高了资源的利用率并降低了污水的排放量。

由于亚麻籽油和天然树脂的持续作用，梦梵丽亚麻环保地板随着时间推移，带来更高的表面强度和耐久性。并且，通过木粉吸收着色的天然矿物质颜料，能确保地板经历岁月依旧色彩靓丽如新。而其他弹性地材容易变旧、褪色和老化，因此梦梵丽亚麻环保地板使用寿命远远高于他们。在国内外，梦梵丽亚麻环保地板使用超过 50 年的工程案例比比皆是，其中不乏过百年的案例。

因为梦梵丽亚麻环保地板所具有的卓越品质，所以福尔波公司在中国正式为用户提供**梦梵丽环保亚麻地板 20 年品质保证**。

● **梦梵丽亚麻环保地板的废弃处理**

梦梵丽亚麻环保地板可焚化燃烧、可填埋。梦梵丽亚麻环保地板可以自然降解，不会产生有毒、有害的气体 and 物质。

● **梦梵丽亚麻环保地板的全球环保认证**

贯穿整个产品生产周期的绿色环保性，使得梦梵丽亚麻环保地板在世界范围内获得了最多的绿色环保认证。

梦梵丽亚麻环保地板能帮助建筑体系在 LEED 认证评分系统的多项得分条款中，获得最多的分数。

第二篇 产品特点

● 梦梵丽亚麻环保地板健康安全

1. 零危害、零添加

梦梵丽亚麻环保地板：**零甲醛、零塑化剂、零硫化剂、零重金属、零辐射。**

2. 抗过敏

梦梵丽亚麻环保地板具有天然的抗菌抑菌和抗静电性，能够有效的抑制各种微生物生长，并且不易吸附灰尘，因此亚麻环保地板对患有哮喘等过敏性疾病的人群是最理想的地材。

梦梵丽亚麻环保地板获得了**英国防过敏协会**的认证。

3. 防火性能和燃烧物质排放

梦梵丽亚麻环保地板具有出色的防火性能。根据 GB 8624-2006《建筑材料及制品燃烧性能分级》检测，梦梵丽亚麻环保地板的防火等级为 **B_{f1}**，而其它的为 **C_{f1}**。

梦梵丽亚麻环保地板在燃烧后，不会释放出氯气、二噁英、塑化剂、二氧化硫等任何有害气体，这是 PVC、橡胶等弹性地材所完全无法比拟的。

4. 抗菌抑菌

梦梵丽亚麻环保地板的主要成分是亚麻籽油和松香，他们的特性赋予了地板天然和永久的抗菌抑菌效果。

恒洁盾 2 代涂层系统，是梦梵丽亚麻环保地板的抗菌抑菌性更为出色。不同于 PU 涂层，水性基的恒洁盾涂层系统，具有良好的透气性，被称为可以“呼吸”的地板。

● 梦梵丽亚麻环保地板“恒洁盾 2 代”涂层的特点

梦梵丽亚麻环保地板表面独有的全新一代“恒洁盾”涂层系统，具有出色的耐磨性（物理耐污）、耐污性（化学污染）和清洁性。同时，亚麻籽油和天然树脂的持续作用，使得亚麻地板的强度会随着时间推移不断提高，随之带来更高的表面强度和耐久性。

● 梦梵丽亚麻环保地板具有卓越的装饰和舒适性能

1. 原材料成分

早期的亚麻地板生产中，需要加入大量的软木粉，以增加产品的韧性，确保产品的成品率。含软木粉的亚麻地板有诸多问题，所以生产厂家都在不断改进产品配方和生产工艺，降低软木粉的含量。

目前，福尔波公司的梦梵丽亚麻环保地板**不含软木粉**。



木粉（颗粒小，能完全吸收颜料）



软木粉（颗粒大，且只能在表面附着颜料）

2. 色彩丰富

梦梵丽亚麻环保地板的色彩来自天然矿物颜料，并由欧洲顶级设计师设计而成。原材料中不含颗粒大并且对颜料吸附性差的软木粉，所以可以使用**8种**原色进行更为复杂的设计组合，造就了梦梵丽亚麻环保地板独一无二的梦幻色彩：

- 色彩最多的亚麻地板
- 色彩更加绚丽
- 色彩的层次更加丰富和细腻

梦梵丽亚麻环保地板一旦投入使用，将会在他整个生命周期中保持不变的色泽，永不褪色！

3. 质感与纹理

梵丽亚麻环保地板由天然原材料组成，不含软木粉（颗粒大），材质细腻、色彩层次分明，并且在整个厚度都呈现了出色的表现，这是 PVC、橡胶以及其它弹性地板所无法比拟的。



木粉



软木粉

4. 吸音降噪

梦梵丽亚麻环保地板具有良好的吸音降噪性能（不含软木粉），吸音降噪效果能达 4-17 分贝。

5. 色牢度

梦梵丽亚麻环保地板的色彩花纹是由天然矿物质颜料组成，因此色牢度要远好于通过化工颜料印染的 PVC、橡胶等地板。

梦梵丽亚麻环保地板的色彩花纹是由天然矿物质颜料组成，颜料颗粒通过木粉吸收着色，色牢度达到 **8 级**，永不褪色。

其它含有软木粉的，天然矿物质颜料颗粒是附着在软木粉的表面，色牢度只

能达到 6 级，会褪色。

6. 同质透心—双层压光工序

福尔波选用了独有的双层压光工艺，保证了地板表面最大可能的平整性，并为今后的保养创造了最佳条件。这种压光技术的额外优点是提高了产品的抗压痕性能。

7. 防滑性能

梦梵丽亚麻环保地板具有出色的防滑性能，能保证步行的安全，达到 R9 以上的防滑等级。

8. 涂层可修复

梦梵丽亚麻环保地板的全新一代“恒洁盾”涂层系统，是可以修复的。不能修复涂层的亚麻地板，禁止用配有红色磨垫的打磨机做深度清洁！

● 梦梵丽亚麻环保地板在地暖系统中的优异表现

1. 地面采暖系统-热传导效率

梦梵丽亚麻环保地板的导热系数达 $0.17\text{W/m}\cdot\text{K}$ ，尤其适合地暖系统。

2. 地面采暖系统-健康安全性

梦梵丽亚麻环保地板在加热时不但不会释放出有害气体；而且，梦梵丽亚麻环保地板缓慢释放的亚麻油气味对缓解呼吸系统疾病有一定的疗效。

第三篇 产品技术参数表

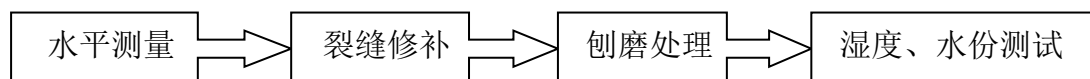
序号	技术参数	检测方法	检验结果
1	厚度	EN-ISO24346	2.0mm
2	卷长	EN-ISO24341	32m
3	宽度	EN-ISO24341	200cm
4	表面处理		Topshield ²
5	单位面积重量	EN430	2.3kg/m ²
6	耐压痕性能	EN-ISO24343-1	0.05mm
7	柔韧性	EN-ISO24344	φ30mm
8	轮椅脚轮测试	EN425	适用于办公室轮椅滚压的场所
9	颜色牢固度	ISO105-B02	蓝色指标值达到 8
10	吸音性能	EN-ISO717-2	≤4dB
11	物理化学和有害物质限量	GB/T11982.1-2005	合格
12	防火性能	GB8624-2006	B _{fl-s1}
		GB8624-2012	B ₁ (B-s1,t0)
13	防滑性能	DIN51130	R9
14	燃烧气体毒性	GB/T20285-2006	合格
15	抗静电性能	EN1081	1-10 ⁶ <R1<1-10 ⁸ Ω静电耗散电阻值

16	抗化学性能		EN-ISO26987	耐稀酸，油脂，脂肪和常规溶剂。如乙醇、丙醇、石油溶剂等，不宜长时直接接触碱。
17	抗菌性能			经著名的独立实验室验证：福尔波亚麻地板具有抗菌繁殖力，甚至可以抵抗葡萄球菌等各种细菌在地面的繁殖。
18	抗香烟烧灼		EN1399	留在亚麻地板上的烟头痕迹，易于清除。
19	地板结构形式			同质透心材料
20	适用地域等级	家用	EN-ISO10874	23
		商业用		32
		工业用		41
21	导热性能		EN12524	0.17 W/m · K
22	生命周期分析法			生命周期分析法作为对环境破坏减至最低的基础保证。

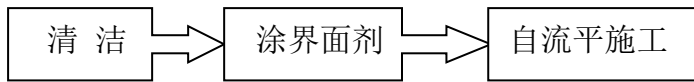
第四篇 梦梵丽亚麻环保地板施工工艺流程

1. 1 施工工艺流程图示

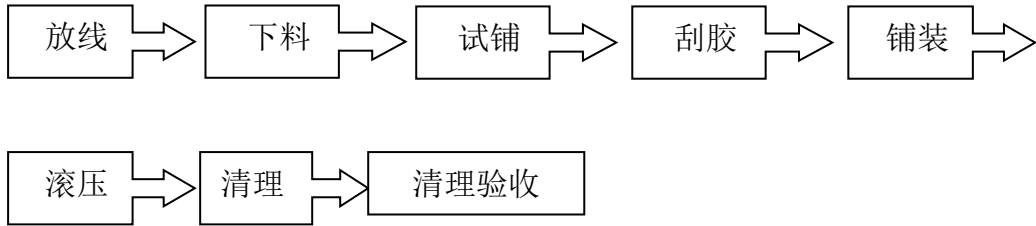
1. 2 对作业环境地面的检查处理



1. 3 自流平施工



1. 4 材料施工



2. 1 施工前地基建准备要求

- 地表湿度：表层地面的湿度应在 4% 以下，地板施工前 7-14 天应对地面进行干燥。
- 表面硬度：用锋利的凿子快速交叉切划表面，交叉处不应有爆裂。
- 表面平整度：用 2 米靠尺和楔形尺检测，表面平整度允许偏差 $\leq 3\text{mm}$ 。
- 表面密实度：表面不得过于粗糙，不得有过多的孔隙，对轻微起砂地面应作表面硬化处理。
- 地表裂缝：不得有宽度大于 2mm 的裂缝，面层不得有空鼓。
- 表面清洁度：油污、蜡、漆、颜料等残余物质必须去除。
- 地表温度：现场空气温度应在 18 摄氏度以上，地表温度在 15 摄氏度以上。

2. 2 自流平的施工步骤

- 处理地坪：用铲刀、吸尘机除去地面的小结块、尘沙、杂物及前道施工的残留物。检查清理修补地表小面积疏松、空鼓、裂缝、凸起、凹陷的部位。
- 精测地坪：用地坪检测器在待施工的地坪上检测任意 2 米范围内的不平整度。

如自流平的施工厚度为 2-3mm，地坪的不平整度不能大于 3mm。

- 涂布底油：用底油滚筒涂步地坪每一处，不可遗漏。
- 自流平基泥：将清水按比例倒入搅拌桶，再倒入自流平水泥，搅拌均匀。
- 正式施工：将自流平分批倒入地坪，用专用刮板推刮均匀，并用放气滚筒进行放气。
- 精细处理：待 24 小时自流平干燥后进行打磨修整，清除表面微小颗粒，使施工后自流平表面更加平整、光洁。

2.3 材料的施工步骤

- 基准法施工
 - 施工材料要根据计划切割卷材，应保证一定的预留量，在卷材两端各留出 2-3cm 余量。
 - 裁剪时，材料要与室温相适应（吸附作业）。
 - 有纹路的花色要尽量对准纹路施工。
- 黏合剂涂布
 - 黏合剂使用与亚麻地板配套的胶水。
 - 在粘地板前要等候一定时间，降低黏合剂水分，提高粘合力，等候时间与周围环境、时间、地面情况来定。
 - 本产品使用配套黏合剂、刮板以及全面涂布，连接部、墙角充分涂抹，以免产生移动、翘起等现象。
 - 对裁剪过的地板进行涂抹。
- 地板铺设及压紧
 - 黏合剂涂抹完等候一定时间，将地板放上。

- 用脚轻轻压紧、放置。
- 用滚轮压紧地板连接处，以中间至墙角、中间至连接部移动。

- 连接处处理

- 连接处施工是施工当中最重要的。
- 连接处处理是用施工刀将连接处两张地板切掉。
- 裁剪时注意两张地板之间一致性。

- 施工结束及清理

- 施工完全结束 24 小时以后，要进行地板清扫（可使用吸尘器，但禁止使用抹布清扫）
- 黏合剂痕迹或者其他异物，粘在表面要用抹布粘上乙醇清扫。