

自有专利的A级防火热固型胶凝聚苯保温材料，避免火灾隐患，增加人民生命和财产的安全保障！

导热系数 $0.035-0.042\text{W/m}\cdot\text{K}$ ，保温效果好，高效节能。

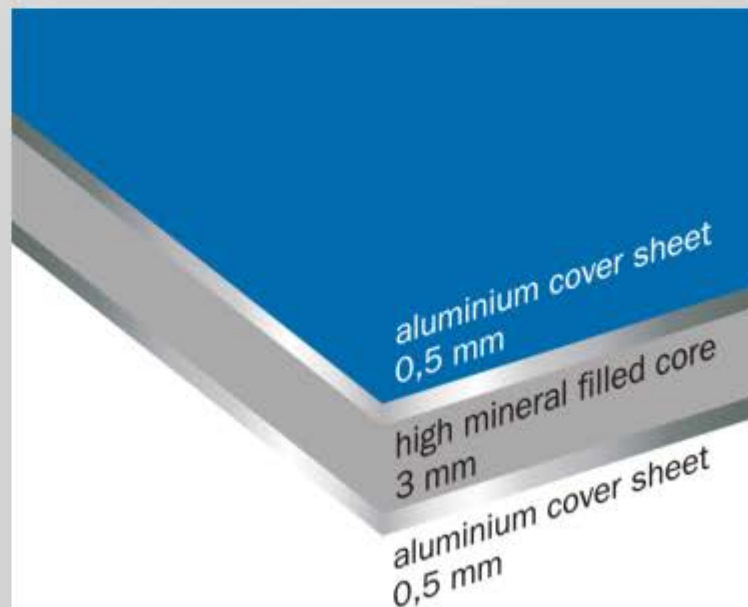


## 铝复合板的力学原理

在材料力学中，工字梁结构具有降低材料截面尺寸同时保持材料刚度的特点。

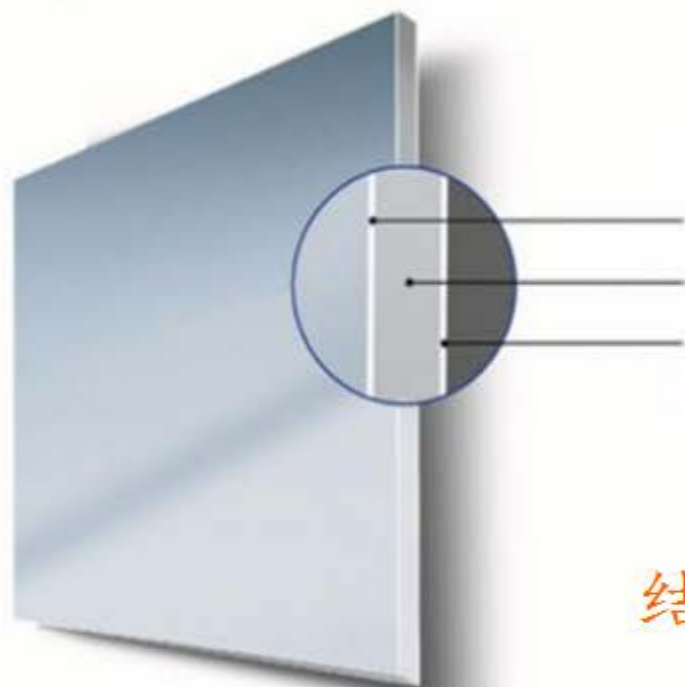
铝复合板应用这一原理将金属材料与非金属芯层材料通过先进可靠的工艺进行复合，以得到复合后整体材料的刚度。

复合后的材料在力学上具有：**重量轻，强度高，承载能力强，易于加工，成型等优势。**





## A级防火金属复合板？



带装饰效果的金属面板

A级防火无机芯材

起保护功能铝背板

结构图

A级防火金属复合板是一种利用不然无机物作为芯层，两面金属表皮作为装饰面，通过特殊工艺进行成型和复合的装饰材料，防火效果可以达到1200摄氏度两个小时烧不穿。

该产品完全能够满足各国建筑装饰材料在防火规范设计的防火安全性及环保要求，可广泛应用于防火要求高的各种场所，如：**医院、机场、会馆、大型娱乐场所、体育场所、宾馆酒店、办公楼**等场所的室内室外装饰。

## 防火安全性能佳



采用无机芯材，可以达到A2级防火要求，1200摄氏度高温，2小时不烧穿。

### 1200摄氏度燃烧对比试验：

25秒后普通铝塑板被烧穿

58秒后铝单板被烧穿

16分钟后，B级防火复合板被烧穿

2小时后，A2级防火复合板安然无恙

### 隔音隔热、质轻

阿路美格A2级防火复合板4mm标准板隔音参数为26Db，其优越隔音性能领先于其他材料。

由于均匀细孔，无机芯材的特征，其导热系数为0.31w/m.k，可有效地节约能源的消耗。

通过复合技术减轻了金属装饰材料的重量，减轻了建筑的荷重，可节约基础和主体结构的造价。





## 更大的分割尺寸



在保证板面平整度等各项性能的前提下，最大板面可达宽度1.8米，长度6米或更长，满足设计要求。

阿路美格A2级防火复合板重量轻，工字型结构稳定，平整无变形，生产采用连续化生产线，可以满足更大更任意的板块分割要求。

抗压、抗拉和风压等性能表现卓越，其性能完全符合GBT/17748指标



## 2、无机芯材 性价比高 绿色环保

采用无机芯材复合而成，价格降低**50%**。

无机芯材来自天然，绿色环保，可持续发展；减少金属及冶炼能源用量，并减少了碳排放，保护地球生态环境。

铝板幕墙**10000**平米用铝复合板代替，节约铝材**54**吨。

不锈钢幕墙**10000**平米用不锈钢复合板代替，节约不锈钢**70**吨

无机芯材不含放射性有害元素，无卤、无烟、无毒、无味，获得国家环保建材的认证以及欧盟的CE认证及INTERTEK的绿叶认证，是公认的环保产品。



### 极致平整

芯材与阳极氧化面板同步收缩率，特殊芯材及专业复合技术保障了板材强度及剥离强度等各项检测满足室内外使用要求。

无机芯材的热膨胀系数为 $1.2 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$ ，与金属表面接近，减少了因两种材质不同膨胀系数引起的内应力。

传统铝塑板芯材为有机材料，热膨胀系数是 $7 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$ ，为金属表面的5-7倍，易产生脱胶，鼓包，变形。





## 饰面层产品构造

阿路美格是由两层金属表皮和可燃无机填充芯料复合而成。在保证不同金属表面装饰效果的前提下，有效地改善优化了板材的各项性能，并达到A2级防火标准。

1、阿路美格芯材主要成分：由高科技合成的无机材料。这些无机材料有的自身耐高温，有的在高温时会分解出水，从而达到降低燃烧温度和烟雾的目的。另外，这些无机材料主要采用无机胶粘结方式，在整个芯材中有机成份非常少，因而能满足芯材的燃烧热值 $\leq 3\text{MJ/KG}$ （3兆焦每千克）的标准。

2、阿路美格表面是多姿多彩的预处理金属板，比如不锈钢、铜、锌、钛、铝等，这些材料本身的燃烧热值是0，所以整个复合板就能达到GB8624-2012不燃标准A（A2.S1.d0.t0）。

装饰用金属表皮

A2级防火芯  
层  
金属表皮

